



ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

17PROC002430217 2017-12-15

ΑΔΑ: 6ΓΣ6ΩΞ1-Α6Ν

Χολαργός 15-12-2017
Αριθ. πρωτ. 33765

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Πατάγου - Χολαργού

Προκηρύσσει τη διενέργεια ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια ενός (1) απορριμματοφόρου οχήματος βιοαποδομήσιμων απορριμμάτων τύπου περιστρεφόμενου τυμπάνου χωρητικότητας 16κ.μ.»** με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής, σύμφωνα με τα κριτήρια αξιολόγησης που ορίζονται στην υπ' αριθ. 2017142 μελέτη του Δήμου.

CPV: 34144511-3, Κωδικός NUTS κυρίου τόπου παράδοσης της προμήθειας EL301: Αττική (Βόρειος Τομέας Αθηνών).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης **www.promitheus.gov.gr** του συστήματος με ημερομηνία λήξης κατάθεσης προσφορών την **22/01/2018 και ώρα 11.00 π.μ. και ημερομηνία αποσφράγισης την 29/01/2018 και ώρα 10.00 π.μ.** (α/α συστήματος 50909)

Ο προϋπολογισμός της δαπάνης ανέρχεται στο συνολικό ποσό των **200.000,00€** (διακοσίων χιλιάδων ευρώ) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, σύμφωνα με την υπ' αριθ. 2017142 Μελέτη του Δήμου, για την οποία έχουν προβλεφθεί οι αναλογούσες πιστώσεις στον προϋπολογισμό έτους 2017 του Δήμου (ΚΑ 35.7132.0001 και θα προβλεφθεί η διάθεση σχετικής πίστωσης στο προϋπολογισμό έτους 2018.

Οι οικονομικές προσφορές, τα τεχνικά στοιχεία των προσφορών και όλα τα έγγραφα που απαιτούνται για την διενέργεια του διαγωνισμού και τη συμμετοχή σ' αυτόν συντάσσονται στην **Ελληνική γλώσσα**. Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Κάθε συμμετέχων στο διαγωνισμό μπορεί να υποβάλλει ηλεκτρονική προσφορά για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, ως αυτές προσδιορίζονται στην 2017142 μελέτη. Στον διαγωνισμό μπορούν να λάβουν μέρος όσοι διαθέτουν τα προσόντα και δικαιολογητικά συμμετοχής, που απαιτεί η διακήρυξη.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το δύο τοις εκατό (2%) επί της συνολικής καθαρής (εκτός ΦΠΑ) προϋπολογισθείσας δαπάνης. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση της προμήθειας, υποχρεούται να καταθέσει κατά την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης για ποσό ίσο με το πέντε επί τοις εκατό (5%) της συμβατικής αξίας χωρίς τον Φ.Π.Α. Η Σύμβαση θα έχει διάρκεια δύο (2) μήνες από την υπογραφή της.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού που αναφέρουν αναλυτικά τους όρους του διαγωνισμού θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Δήμου **www.dpapxoi.gov.gr**, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη **www.promitheus.gov.gr**, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η παρούσα θα δημοσιευθεί στον ελληνικό τύπο, σύμφωνα με όσα ορίζει η νομοθεσία. Η δαπάνη των δημοσιεύσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνει τον ανάδοχο. Για οποιαδήποτε άλλη πληροφορία επικοινωνήστε με το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου στα τηλέφωνα 213-2002842/841/859.

Ο Δήμαρχος
Πατάγου-Χολαργού

Ηλίας Αποστολόπουλος