



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

«Προμήθεια ενός εκσκαφέα – φορτωτή και ενός φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα»

ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ: M2018040

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : € 104.838,71

ΦΠΑ 24% : € 25.161,29

Σύνολο : € 130.000,00

Χρηματοδότηση : «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II»

«Προμήθεια μηχανημάτων έργου, οχημάτων ή/και συνοδευτικού εξοπλισμού»



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΓΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

Αριθμός μελέτης: M2018040

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Με την 17356/07.05.2018 Απόφαση του ΥΠ.ΕΣ. (ΑΔΑ: ΩΗ5Ζ465ΧΘ7-Χ1Λ) εγκρίθηκε το υπ' αριθμ. 7214/28.03.2018 αίτημα ένταξης του Δήμου Παπάγου Χολαργού, στο πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II», στο πλαίσιο της Πρόσκλησης Ι, της Πράξης: «Προμήθεια ενός εκσκαφέα – φορτωτή και ενός φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα».

Ο Δήμος μας έχει ανάγκη προμήθειας των παραπάνω μηχανημάτων έργου, οχημάτων :

- Η προμήθεια εκσκαφέα φορτωτή προορίζεται για την κάλυψη αναγκών των κοιμητηρίων του Δήμου Παπάγου Χολαργού για αντικατάσταση ενός παλαιού φορτωτή 26 ετών που παρουσιάζει μηχανικά προβλήματα ασύμφορα επισκευής.
- Η προμήθεια φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα, προορίζεται για τις ανάγκες των χειμερινών μηνών στην ρίψη άλατος και τον εκχιονισμό στους δρόμους του Δήμου, καθώς ο Δήμος δεν διαθέτει ανάλογο όχημα.

Η ενδεικτική δαπάνη για την προμήθεια θα ανέλθει στο ποσό των **130.000,00€** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%. Για την κάλυψη της δαπάνης της ανωτέρω προμήθειας έχει εγγραφεί σχετική πίστωση στους **Κ.Α. 60.7132.0001 και 60.7132.0002** έτους 2018 του προϋπολογισμού του Δήμου και σε αντίστοιχους του 2019 σε περίπτωση μη τελεσφορήσεως του διαγωνισμού.

Η διαδικασία προμήθειας θα είναι **διεθνής ανοικτός ηλεκτρονικός διαγωνισμός**.

Κριτήριο κατακύρωσης για την προμήθεια του:

- εκσκαφέα φορτωτή είναι η οικονομικά συμφερότερη τιμή βάσει τιμής ποιότητας.
- φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα, είναι η οικονομικότερη προσφορά.

Κωδικός κατά CPV:34144710-8 Τροχοφόρος Φορτωτής

Κωδικός κατά CPV:34143000-1 Οχήματα χειμερινής συντήρησης

Η διενέργεια του διαγωνισμού και η εκτέλεση της προμήθειας ακολουθούν:

1. του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)"
2. του ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
3. του ν. 4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α'161) και λοιπές ρυθμίσεις» και ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,
4. της παρ. Ζ του Ν. 4152/2013 (Α' 107) «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές»,



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

5. του ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο»
6. του άρθρου 26 του ν.4024/2011 (Α 226) «Συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση»,
7. του ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων»,
8. του ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις»,
9. του ν. 3548/2007 (Α' 68) «Καταχώριση δημοσιεύσεων των φορέων του Δημοσίου στο νομαρχιακό και τοπικό Τύπο και άλλες διατάξεις»,
10. του ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας»,
11. του ν.2690/1999 (Α' 45) "Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις" και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15,
12. του ν. 2121/1993 (Α' 25) "Πνευματική Ιδιοκτησία, Συγγενικά Δικαιώματα και Πολιτιστικά Θέματα",
13. του π.δ 28/2015 (Α' 34) "Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία",
14. του π.δ. 80/2016 (Α'145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες"
15. της με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
16. της με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)»,
17. Την Πρόσκληση Ι για την υποβολή αιτήσεων χρηματοδότησης στο πρόγραμμα «Φιλόδημος ΙΙ» στον άξονα προτεραιότητας « Η τοπική ανάπτυξη και η προστασία περιβάλλοντος» με τίτλο: «Προμήθεια μηχανημάτων έργου ή /και συνοδευτικού εξοπλισμού».
18. Το υπ'αριθμ. 7214/28.03.2018 αίτημα ένταξης του Δήμου Παπάγου Χολαργού, στο πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ», στο πλαίσιο της Πρόσκλησης Ι, της Πράξης: «Προμήθεια ενός εκσκαφέα – φορτωτή και ενός φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα».
19. Την 17356/07.05.2018 Απόφαση του ΥΠ.ΕΣ. (ΑΔΑ: ΩΗ5Ζ465ΧΘ7-Χ1Λ)με την οποία εγκρίθηκε το παραπάνω αίτημα.

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

Παπάγος 26/6/2018

**Βασιλάκης Γεώργιος
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ**

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Χολαργός 26/6/2018

**Ο Δ/ντης Π.ε.ΚΑ.ΠΡΑ.
Σοφιανίδης Ναθαναήλ
Γεωπόνος ΠΕ**



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

Ι. Εκσκαφέας Φορτωτής (Μηχάνημα Έργου ΜΕ)

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

A. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Η μελέτη αυτή συντάσσεται από τον Δήμο και αναφέρεται στην προμήθεια εκσκαφέα φορτωτή .

B. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

1. Γενικά, τύπος, μέγεθος

Το προς προμήθεια μηχανήμα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης και έτους κατασκευής επί ποινή αποκλεισμού, κατ' ελάχιστο ίσο με το χρόνο διεξαγωγής του διαγωνισμού ή μεταγενέστερο, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, εκ των πλέον εξελιγμένων τεχνολογικά τύπων και διαδεδομένων στην Ελληνική αγορά.

Η λειτουργία των εξαρτήσεων της τσάπας και του φορτωτή θα είναι υδραυλικές για αυτό η απαίτηση υδραυλικής ισχύος-πίεσης, θα είναι κατά προτίμηση η πλέον ισχυρή.

Το πλαίσιο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού μονοκόμματο, χωματουργικού τύπου και θα έχει μόνιμα τοποθετημένους μηχανισμό φορτώσεως στο εμπρόσθιο μέρος και μηχανισμό εκσκαφής στο οπίσθιο μέρος, με ενσωματωμένο πλαίσιο ποδαρικών στηρίξεως (να επισυνάπτεται απαραίτητως σχέδιο του πλαισίου ή φωτογραφία).

Το βάρος λειτουργίας του μηχανήματος με πλήρη εξάρτηση θα πρέπει να είναι περίπου 6Τ όπως θα προκύπτει από τα στοιχεία και τα σχέδια του κατασκευαστή για πλήρη ευστάθεια, ασφάλεια του προσωπικού και του μηχανήματος καθώς και ελαχιστοποίηση των φθορών.

Το μηχανήμα προορίζεται για χρήση εντός των κοιμητηρίων που οι διάδρομοι είναι πλάτους δύο μέτρα και γι αυτό θα πρέπει να είναι μικρών διαστάσεων:

Μήκος σε θέση πορείας	5,5μ.
Ύψος μπούμας μαζεμένης σε θέση πορείας	2,8μ.
Μέγιστο πλάτος κάδου φόρτωσης	2,0μ.

2. Κινητήρας

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας σύμφωνα με οδηγίες της Ε.Ε., υπερτροφοδοτούμενος, σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου κοινού αυλού (common rail) ή αντίστοιχης διάταξης, ηλεκτρονικά ελεγχόμενος, μικτής ισχύος όχι μεγαλύτερης των 80HP για οικονομία στην κατανάλωση καυσίμου.

Θα συμμορφώνεται με τις ισχύουσες Ευρωπαϊκές προδιαγραφές για την εκπομπή καυσαερίων (Stage IIb/Tier 4) ή ισοδύναμου τύπου. Η ροπή στρέψης θα είναι 300 Nm και χωρητικότητα περίπου 2,5 λίτρα. Θα αξιολογηθεί επιπρόσθετα η ροπή στρέψης σε Nm. Με τις προσφορές θα δοθούν καμπύλες ισχύος, ροπής.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

3. Υδραυλικό σύστημα

Το υδραυλικό σύστημα θα λειτουργεί μέσω κλειστού κυκλώματος με εμβολοφόρα αντλία μεταβλητής παροχής, για εξοικονόμηση καυσίμου και καλύτερη συσχέτιση παροχής/πίεσης. Η υδραυλική πίεση πρέπει να είναι τουλάχιστον 220 bar. Επίσης, η υδραυλική παροχή της αντλίας θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 100 lt/min. Θα αξιολογηθεί επιπρόσθετα η μεγαλύτερη υδραυλική πίεση και η μεγαλύτερη υδραυλική παροχή της αντλίας.

4. Επιμέρους μηχανολογικά συστήματα

α. Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατικού τύπου με τουλάχιστον τρεις (3) ταχύτητες κίνησης μπροστά και πίσω. Η επιλογή των ταχυτήτων θα γίνεται μέσω διακοπών. Η μέγιστη ταχύτητα κίνησης του μηχανήματος θα είναι περίπου 40 χλμ/ώρα.

Ελαστικά

Ελαστικά βιομηχανικού τύπου (industrial) στοκ τελευταίου εξαμήνου (καινούργια). Να αναφερθούν οι διαστάσεις των ελαστικών.

β. Σύστημα διεύθυνσης

Θα γίνεται με την βοήθεια τιμονιού, θα είναι υδραυλικής επενέργειας και θα επενεργεί και στους τέσσερις τροχούς (τετραδιεύθυνση). Να υπάρχει δυνατότητα επιλογής μέσω διακόπτη τριών τρόπων διεύθυνσης δηλαδή, διεύθυνση στους 2 εμπρόσθιους τροχούς, διεύθυνση στους 4 τροχούς (αρθρωτό τιμόνι) και πλευρική διεύθυνση στους τέσσερις τροχούς. Για μέγιστη ευελιξία κίνησης ο κύκλος στροφής θα είναι ο μικρότερος δυνατός και δεν θα πρέπει να ξεπερνάει τα 6 μ.

γ. Σύστημα πέδησης

Τα φρένα εργασίας είναι αυτορυθμιζόμενα, κλειστού τύπου με πολλαπλούς δίσκους τοποθετημένους εσωτερικά του άξονα. Το κύκλωμα φρένων θα είναι διπλό με δύο πεντάλ και δύο αντλίες. Το φρένο στάθμευσης θα είναι μηχανικό. Για λόγους πρόσθετης ασφάλειας ο δίσκος (δισκόφρενο) στον οποίο εφαρμόζει το φρένο στάθμευσης, θα πρέπει να είναι εντελώς ανεξάρτητος από το κύριο σύστημα πέδησης.

5. Εξαρτήσεις

α. Σύστημα φόρτωσης – φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί ήδη εξάρτηση φορτωτή υδραυλικής λειτουργίας, υψηλών απαιτήσεων και θα αποτελείται από δυο βραχίονες, τον κάδο φόρτωσης και τους υδραυλικούς κυλίνδρους λειτουργίας.

Οι βραχίονες του φορτωτή θα είναι κάθετοι στον κάδο φόρτωσης και θα λειτουργούν με υδραυλικούς κυλίνδρους, απαραίτητα επί ποινή αποκλεισμού δύο (2) για την ανατροπή του κάδου, και απαραίτητα δύο (2) για την ανύψωσή του, που θα εξασφαλίζουν γρήγορη ανταπόκριση, θα βελτιώνουν τον κύκλο εργασίας και θα ισοκατανέμουν μαζί με τους βραχίονες το βάρος ανατροπής του κάδου.

Ο κάδος φορτωτή θα είναι πολλαπλών χρήσεων, χωρητικότητας τουλάχιστον 1.0 m³.

Το ύψος φόρτωσης στον πείρο θα είναι τουλάχιστον 3,0 μ.

Το σύστημα φόρτωσης θα είναι εξοπλισμένο με υδραυλικό ταχυσύνδεσμο.

Η μέγιστη δύναμη εκσκαφής στο δόντι του κάδου θα είναι τουλάχιστον 3.500 kgf ενώ η ανυψωτική ικανότητα στο μέγιστο ύψος θα είναι τουλάχιστον 1.350 κιλά.

Ο χειρισμός του φορτωτή θα γίνεται με ένα μοχλό (υδραυλικής λειτουργίας) για όλες τις κινήσεις.

Στο μηχανήμα θα υπάρχει και δεύτερο χειριστήριο, απαρτιζόμενο από υδραυλικό κύκλωμα αναμονής για την λειτουργία κάδου πολλαπλών χρήσεων, σκούπας κλπ.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

β. Σύστημα εκσκαφής - τσάπα

Στο πίσω μέρος του μηχανήματος θα είναι προσαρμοσμένη εξάρτηση εκσκαφέα. Θα είναι προσαρμοσμένη επί ειδικής βάσης (γλυσιέρας) που θα επιτρέπει την πλευρική μετατόπιση αυτής, δεξιά-αριστερά κατά 1.0 μ. περίπου συνολικά.

Ο βραχίονας της τσάπας θα είναι απαραίτητα τηλεσκοπικός (επεκτεινόμενος). Ο κάδος εκσκαφής της τσάπας θα είναι πλάτους 40 εκ. τουλάχιστον που θα περιστρέφεται γύρω από τον πείρο στήριξης, κατά την μεγαλύτερη δυνατή γωνία, απαραίτητη για ριζόκομα. Να αναφερθεί η μέγιστη γωνία περιστροφής κάδου.

Το σύστημα περιστροφής της τσάπας, θα είναι απαραίτητα κλειστού τύπου, έτσι που θα εξασφαλίζει την πλήρη προφύλαξη από κατώσεις, πέτρες, χώματα κλπ.

Το βάθος εκσκαφής με αναπτυσγμένη τη μπούμα θα είναι τουλάχιστον 3,5μ. (σύμφωνα με SAE).

Το μέγιστο ύψος φόρτωσης θα είναι περίπου 3,20μ.

Η δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου με εκτεταμένο τον βραχίονα θα είναι τουλάχιστον σε μονάδες 3000 kgf.

γ. Λοιπές εξαρτήσεις εργασίας

- Θα φέρει απαραίτητα εργοστασιακή υδραυλική εγκατάσταση για τη λειτουργία υδραυλικής βραχοσφύρας και λοιπών υδραυλικών εξαρτήσεων.
- Η μπούμα του εκσκαφέα θα φέρει στην άκρη της ταχυσύνδεσμο για την εύκολη και γρήγορη αλλαγή των εξαρτήσεων.

6. Καμπίνα και άλλα στοιχεία

Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι μεταλλική, κλειστού τύπου, ασφαλείας ROPS/FOPS με δυο (2) πόρτες διέλευσης και μεγάλα ανοιγόμενα παράθυρα, με σύστημα θέρμανσης, αερισμού και **air condition**.

Η κατασκευή της καμπίνας θα εξασφαλίζει την μέγιστη άνεση και ορατότητα του χειριστή.

Όλοι οι χειρισμοί και η οδήγηση του μηχανήματος θα γίνονται από το ίδιο κάθισμα που θα είναι ρυθμιζόμενο με σύστημα αμορτισέρ για την απορρόφηση κραδασμών και θα περιστρέφεται σε κάθε επιθυμητή θέση εργασίας.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για την σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών.

Θα διαθέτει ράδιο cd.

Επίσης θα διαθέτει δορυφορικό σύστημα γεωγραφικού εντοπισμού, σε πραγματικό χρόνο, με την ελάχιστη απόκλιση σε μέτρα.

Επιπλέον θα είναι σε θέση να μεταδίδει σε απομακρυσμένο χρήστη όλες τις πληροφορίες σε σχέση με τις ζωτικές λειτουργίες του μηχανήματος.

Πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού για νυκτερινή εργασία (εμπρός-πίσω) και φωτισμό πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ. Θα φέρει ακόμα εξωτερικούς καθρέπτες δεξιά και αριστερά υαλοκαθαριστήρες (εμπρός-πίσω) και αλεξήλιο.

Θα φέρει τον τίτλο της υπηρεσίας που θα κατέχει το όχημα και ότι το όχημα χρηματοδοτήθηκε από το πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II».

Φωτογραφία της πινακίδας και διαστάσεις έχουν αναρτηθεί στην ιστοσελίδα

<http://www.ypes.gr/el/Ministry/Actions/ProgrammaFilodimos/ProgrammaFilodimosII/Dimosiotita/>

7. Αξιοπιστία



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

Ουσιαστικό στοιχείο αξιολόγησης των προσφορών αποτελεί ο βαθμός υπερεπάρκειας και ανεύρεσης ανταλλακτικών του δημοπρατούμενου είδους στην Ελληνική αγορά καθώς και ο αριθμός των μηχανημάτων του ίδιου κατασκευαστή (του ίδιου ή παρόμοιου τύπου) που λειτουργούν στην ευρύτερη περιοχή του Νομού, καθώς και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά και η οργάνωση της εταιρείας.

Γ. ΕΓΓΥΗΣΗ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ

1.Εγγύηση καλής λειτουργίας

Τουλάχιστον για **δώδεκα (12) μήνες**. Απαραίτητα η αποκατάσταση των ζημιών θα γίνεται στον τόπο που εργάζεται το μηχάνημα και η μετάβαση του συνεργείου θα γίνεται εντός το πολύ πέντε (5) ημερών, από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης.

Θα αξιολογηθεί επιπρόσθετα η μεγαλύτερη εγγύηση καλής λειτουργίας.

2. Συντήρηση – Ανταλλακτικά

Να δηλωθεί υποχρεωτικά στην προσφορά, ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών, κατά προτίμηση τουλάχιστον για μια δεκαετία και η έκπτωση που θα τυγχάνει ο φορέας επί του εκάστοτε ισχύοντος τιμοκαταλόγου.

3. Χρόνος παράδοσης

Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος στις εγκαταστάσεις της υπηρεσίας στο αμαξοστάσιο, δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος των τριών (3) μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής σύμβασης.

Υπέρβαση του χρόνου παράδοσης αποτελεί ουσιώδη απόκλιση και η προσφορά θα απορρίπτεται. Θα αξιολογηθεί επιπρόσθετα ο μικρότερος χρόνος παράδοσης.

4.Μεταφορά τεχνογνωσίας (Εκπαίδευση – Έντυπα)

Η εκπαίδευση του προσωπικού, χειριστών και συντηρητών, θα γίνει επαρκώς, κατά την ημερομηνία της παραλαβής, του μηχανήματος και με βάση τα σχετικά έντυπα, που θα χορηγηθούν.

Τα έντυπα που θα συνοδεύουν το μηχάνημα είναι βιβλίο οδηγιών, χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική.

5.Λοιπά στοιχεία προσφοράς

Στην προσφορά θα κατατίθεται επί ποινή αποκλεισμού, πιστοποιητικό ποιότητας (εν ισχύ) της σειράς ISO 9001:2008 τόσο του προμηθευτή όσο και του κατασκευαστή.

6. Πιστοποιήσεις - Εγκρίσεις

Με την προσφορά θα υποβληθεί (με ποινή αποκλεισμού) και υπεύθυνη δήλωση περί ανάληψης της υποχρέωσης παράδοσης της αντίστοιχης έγκρισης τύπου Μ.Ε.

Στις υποχρεώσεις του προμηθευτή περιλαμβάνεται, χωρίς επιπλέον επιβάρυνση του Δήμου, **η πληρωμή των τελών κυκλοφορίας του έτους, των εξόδων ταξινόμησης, καθώς και όλες οι απαιτούμενες ενέργειες για την έκδοση αδείας κυκλοφορίας, και λειτουργίας (πινακίδες και άδεια)**. Για τον λόγο αυτό είναι αναγκαία η ύπαρξη έγκρισης τύπου.

7. Γενικά

Τα παρουσιαζόμενα στοιχεία των προσφορών θα περιλαμβάνουν όλα τα στοιχεία που απαιτούνται, για την δημιουργία πλήρους και σαφούς εικόνας του προσφερόμενου μηχανήματος. Με ποινή αποκλεισμού της παραπέρα διαδικασίας, τα στοιχεία αυτά θα προκύπτουν από επίσημα στοιχεία του κατασκευαστή. Η επιτροπή διενέργειας διαγωνισμού και αξιολόγησης προσφορών δύναται να ζητήσει δείγμα του προσφερόμενου μηχανήματος εκσκαφέα φορτωτή προς επίδειξη.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΓΕΝΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1^ο

Αντικείμενο της Γενικής Συγγραφής Υποχρεώσεων (Γ.Σ.Υ.)

Το τεύχος της Γ.Σ.Υ. περιλαμβάνει τους ειδικούς όρους, σύμφωνα με τους οποίους και σε συνδυασμό προς τους υπόλοιπους όρους των συμβατικών τευχών, πρόκειται να γίνει η προμήθεια του μηχανήματος εκσκαφέα φορτωτή.

ΑΡΘΡΟ 2^ο

Αντικείμενο της Προμήθειας

Το αντικείμενο της προμήθειας που θα συσταθεί με τη σύμβαση περιλαμβάνει την «Προμήθεια εκσκαφέα φορτωτή»

ΑΡΘΡΟ 3^ο

Συμβατικά στοιχεία της Προμήθειας - Σειρά ισχύος αυτών

Τα συμβατικά τεύχη και στοιχεία της προμήθειας με βάση τα οποία θα γίνει η ανάθεση και η εκτέλεση της προμήθειας είναι κατά σειρά ισχύος, σε περίπτωση ασυμφωνίας μεταξύ τους τα παρακάτω:

- Το συμφωνητικό-σύμβαση
- Η μελέτη προμήθειας: τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές
- Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός
- Το τιμολόγιο προσφοράς
- Η συγγραφή υποχρεώσεων

ΑΡΘΡΟ 4^ο

Τρόπος εκτέλεσης της Προμήθειας

Η προμήθεια αυτή θα πραγματοποιηθεί με **Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**. Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τον Ν. 4412/2106 και την λοιπή σχετική Εθνική και Κοινοτική νομοθεσία καθώς και τις σχετικές Υπουργικές Αποφάσεις με κριτήρια τη συμφερότερη προσφορά.

Στην περίπτωση ισοδύναμων προφορών, δηλαδή προσφορών με την ίδια συνολική τελική βαθμολογία μεταξύ δύο ή περισσότερων προσφερόντων η ανάθεση γίνεται στην προσφορά με τη χαμηλότερη τιμή.

ΑΡΘΡΟ 5^ο

Εγγύηση συμμετοχής και καλής εκτέλεσης της Σύμβασης

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε **2%** της συμβατικής αξίας της προμήθειας χωρίς το ΦΠΑ 24%, δίνεται δε με εγγυητική επιστολή. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης των ειδών της σύμβασης ορίζεται σε **5%** της συμβατικής αξίας της προμήθειας χωρίς το ΦΠΑ 24%, δίνεται δε με εγγυητική επιστολή.

Οι προμηθευτές είναι υποχρεωμένοι να καταθέσουν εγγυητική επιστολή συνταγμένη σύμφωνα με το άρθρο 72 του Ν. 4412/2016.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΑΡΘΡΟ 6^ο

Προθεσμία εκτέλεσης της Προμήθειας - Ποινικές ρήτρες

Ο μέγιστος **χρόνος παράδοσης** του μηχανήματος εκσκαφέα φορτωτή στις εγκαταστάσεις του Δήμου Παπάγου Χολαργού στο αμαξοστάσιο, ορίζεται σε **τρεις (3) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού-σύμβασης. Θα αξιολογηθεί ο συντομότερος δυνατός χρόνος παράδοσης.

Το προσφερόμενο μηχανήμα έργου θα πρέπει να παραδοθεί στις εγκαταστάσεις του ΔΗΜΟΥ καινούργιο και άθικτο και χωρίς ζημιές, έτοιμο για απρόσκοπτη λειτουργία.

ΑΡΘΡΟ 7^ο

Χρονική ισχύς προσφορών

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **εκατόν ογδόντα (180) ημέρες** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού

Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

Η ισχύς της προσφοράς μπορεί να παρατείνεται εγγράφως, εφόσον τούτο ζητηθεί από την αναθέτουσα αρχή, πριν από τη λήξη της, με αντίστοιχη παράταση της εγγυητικής επιστολής συμμετοχής σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 72 παρ. 1 α του ν. 4412/2016 και την παράγραφο 2.2.2. της παρούσας, κατ' ανώτατο όριο για χρονικό διάστημα ίσο με την προβλεπόμενη ως άνω αρχική διάρκεια.

Μετά τη λήξη και του παραπάνω ανώτατου ορίου χρόνου παράτασης ισχύος της προσφοράς, τα αποτελέσματα της διαδικασίας ανάθεσης ματαιώνονται, εκτός αν η αναθέτουσα αρχή κρίνει, κατά περίπτωση, αιτιολογημένα, ότι η συνέχιση της διαδικασίας εξυπηρετεί το δημόσιο συμφέρον, οπότε οι οικονομικοί φορείς που συμμετέχουν στη διαδικασία μπορούν να επιλέξουν είτε να παρατείνουν την προσφορά και την εγγύηση συμμετοχής τους, εφόσον τους ζητηθεί πριν την πάροδο του ανωτέρω ανώτατου ορίου παράτασης της προσφοράς τους είτε όχι. Στην τελευταία περίπτωση, η διαδικασία συνεχίζεται με όσους παρέτειναν τις προσφορές τους και αποκλείονται οι λοιποί οικονομικοί φορείς.

ΑΡΘΡΟ 8^ο

Έκπτωση του Αναδόχου

Αν γίνει αδικαιολόγητη υπέρβαση της συμβατικής προθεσμίας παράδοσης του μηχανήματος εκσκαφέα φορτωτή ή ο Ανάδοχος δεν συμμορφώνεται με τις κάθε είδους υποχρεώσεις ή τις γραπτές διαταγές της Υπηρεσίας θα κηρυχθεί έκπτωτος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 9^ο

Πλημμελής κατασκευή

Εάν το υπό προμήθεια μηχανήμα εκσκαφέα φορτωτή δεν εκπληρώνει τους όρους της σύμβασης ή εμφανίζει ελαττώματα ή κακοτεχνίες, ο Ανάδοχος υποχρεώνεται να τις αντικαταστήσει εξ'ολοκλήρου, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 10^ο

Φόροι - Τέλη – Κρατήσεις – Υποχρεώσεις Αναδόχου

Ο Ανάδοχος, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, βαρύνεται με όλους τους φόρους και κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα εξόφλησης της σύμβασης εκτός του Φ.Π.Α.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΑΡΘΡΟ 11^ο

Τρόπος Πληρωμής

Η πληρωμή της αξίας του είδους θα γίνει μετά την διενέργεια της προσωρινής παραλαβής, με την έκδοση εξοφλητικού λογαριασμού (τιμολόγιο). Οι λοιπές λεπτομέρειες και στοιχεία θα αναφέρονται στην σύμβαση.

ΑΡΘΡΟ 12^ο

Παροχή Υπηρεσιών – Συντήρηση

Σε περίπτωση βλάβης του μηχανήματος και για όσο ισχύει η εγγύηση, ο προμηθευτής μετά από έγγραφη ειδοποίησή του θα πρέπει να στείλει εξειδικευμένο συνεργείο στον τόπο λειτουργίας του μηχανήματος για την άμεση επισκευή όπου αυτό είναι δυνατό ή διαφορετικά για την αξιολόγηση της βλάβης και τη μεταφορά του ως άνω μηχανήματος στις εγκαταστάσεις του εξουσιοδοτημένου συνεργείου εάν αυτό απαιτείται.

ΑΡΘΡΟ 13^ο

Προσωρινή και Οριστική Παραλαβή

Η προσωρινή παραλαβή του υπό προμήθεια μηχανήματος εκσκαφέα φορτωτή θα γίνει από την αρμόδια επιτροπή. Αυτή θα γίνει μετά την παράδοση του μηχανήματος εκσκαφέα φορτωτή και θα αφορά την τεχνική, ποσοτική και ποιοτική παραλαβή. Εάν κατά την παραλαβή διαπιστωθεί απόκλιση από τις συμβατικές προδιαγραφές, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να προτείνει ή την απόρριψη του παραλαμβανομένου υπό προμήθεια μηχανήματος ή την αποκατάσταση των κατασκευαστικών ή λειτουργικών ανωμαλιών του.

Σε περίπτωση που μέρος, υποσύνολο ή σύνολο του ως άνω προσφερομένου μηχανήματος, παρουσιάσει βλάβη, αυτή επισκευάζεται από τον προμηθευτή χωρίς καμία επιβάρυνση για το Δήμο Παπάγου Χολαργού. Για το εύλογο του χρόνου αποκατάστασης των ζημιών ορίζονται και γίνονται αποδεκτές πέντε (5) ημερολογιακές ημέρες.

Μετά την προσωρινή παραλαβή άμεσα γίνεται η οριστική παραλαβή με την σύνταξη και υπογραφή του Πρωτοκόλλου Οριστικής Παραλαβής (ποιοτικής και ποσοτικής).

Εάν η οριστική παραλαβή του εξοπλισμού και η σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου δεν πραγματοποιηθεί από την αρμόδια επιτροπή του ΔΗΜΟΥ μέσα σε τριάντα (30) ημέρες από την προσωρινή παραλαβή, θεωρείται ότι η οριστική παραλαβή συντελέσθηκε αυτοδίκαια.

ΑΡΘΡΟ 14^ο

Χρόνος εγγύησης

Ο **χρόνος εγγύησης** μετρούμενος από της ημερομηνίας της προσωρινής παραλαβής αυτού, καθορίζεται από τον προσφέροντα και δεν μπορεί να είναι μικρότερος από **12 μήνες**.

ΑΡΘΡΟ 15^ο

Ανταλλακτικά

Η κάθε προσφορά θα πρέπει να αναφέρει με υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή τον χρόνο που δεσμεύεται να αναλάβει την προμήθεια ανταλλακτικών και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίσει τις ανάγκες του service. Θα αξιολογηθεί επιπρόσθετα η μεγαλύτερη χρονική διάρκεια παροχής ανταλλακτικών όπως και η μεγαλύτερη έκπτωση που θα δοθεί στην προσφορά.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΑΡΘΡΟ 16^ο

Λοιποί όροι

Η οριστική παραλαβή θα γίνει μετά την ολοκλήρωση της έκδοσης πινακίδων κυκλοφορίας και άδειας χρήσης / κυκλοφορίας του μηχανήματος έργου. Συμπεριλαμβάνεται η έγκριση τύπου, τα τέλη ταξινόμησης και όλα τα παρελκόμενα που θα έχουν διεκπεραιωθεί για το προαναφερόμενο μηχάνημα έργου και είναι υποχρέωση του αναδόχου.

Θα δοθούν οι απαραίτητες εξουσιοδοτήσεις από το Δήμο.

Επιπλέον συμπεριλαμβάνεται η εκπαίδευση τεχνικού προσωπικού του ΔΗΜΟΥ [τουλάχιστον δύο (2) άτομα στον χειρισμό και την συντήρηση του μηχανήματος έργου, τα οποία αποτελούν συμβατικές υποχρεώσεις του αναδόχου.

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

Παπάγος 26/6/2018

**Βασιλάκης Γεώργιος
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ**

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Χολαργός 26/6/2018

**Ο Δ/ντης Π.Ε.ΚΑ.ΠΡΑ.
Σοφιανίδης Ναθαναήλ
Γεωπόνος ΠΕ**



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

II. Φορτηγό 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το όχημα θα είναι καινούργιο, γνωστού αναγνωρισμένου οίκου ημιφορτηγό εκτεταμένης καμπίνας τεσσάρων θέσεων επιβατών, με κίνηση στους τέσσερις τροχούς (4Χ4) με υποδύναμη τουλάχιστον 150 HP και θα αποτελείται από το κυρίως όχημα και τον αποσπώμενο εκχιονιστικό εξοπλισμό, έναν αλατοδιανομέα και μια μία λεπίδα αποχιονισμού.

Οι διαστάσεις γενικά, τα βάρη κατ' άξονα, τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία και οι αποδόσεις του οχήματος θα πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις Κ.Ο.Κ. για την έκδοση νόμιμης άδειας κυκλοφορίας τους στην Ελλάδα.

Ο εκχιονιστικός εξοπλισμός πρέπει να είναι κατάλληλος για να τοποθετηθεί στο όχημα και θα πρέπει να ασφαλίζεται με ειδικές, ενισχυμένες διατάξεις. Η προσαρμογή του στο όχημα θα γίνει από τον προμηθευτή.

Ο εκχιονιστικός εξοπλισμός θα πρέπει να συνοδεύεται από πιστοποιητικό CE, κατάλογο ανταλλακτικών και από εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών. Επίσης θα πρέπει να βεβαιώνεται για τον εκχιονιστικό εξοπλισμό η παροχή ανταλλακτικών για τουλάχιστον πέντε (5) έτη και η ύπαρξη τεχνικής υποστήριξης.

Ο ενδιαφερόμενος θα καταθέσει με την προσφορά του για τον εκχιονιστικό εξοπλισμό, επί ποινή αποκλεισμού, τα κάτωθι:

α) πιστοποιητικά CE του εξοπλισμού,

β) σύνδεσμο σε ιστοσελίδα όπου θα υπάρχει ηλεκτρονική εφαρμογή με διάγραμμα του μαχαιριού και λίστα ανταλλακτικών ώστε να γίνεται εύκολη αναζήτηση των ζητούμενων ανταλλακτικών,

γ) αναλυτική περιγραφή του προσφερόμενου εξοπλισμού και του τρόπου λειτουργίας του,

δ) πλήρες και αναλυτικό εγχειρίδιο χρήσης, συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων του εξοπλισμού στην Ελληνική γλώσσα

ε) Πιστοποιητικό εν ισχύ ISO 9001:2008 του κατασκευαστή, με πεδίο εφαρμογής σχετικό με το αντικείμενο της προμήθειας.

στ) Πιστοποιητικά εν ισχύ ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 και OHSAS 18001:2007 του προμηθευτή σχετικά με την εμπορία, συντήρηση και τεχνική υποστήριξη μηχανημάτων.

Όλα τα παρακάτω στοιχεία, περιγραφές, διαστάσεις, χαρακτηριστικά κτλ που συντελούν τις τεχνικές προδιαγραφές του υπό προμήθεια εξοπλισμού αποτελούν ουσιώδη χαρακτηριστικά και η απόκλιση από αυτά επιφέρει την απόρριψη της προσφοράς του υποψηφίου.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΟΧΗΜΑ

Το όχημα θα είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με την ισχύουσα κοινοτική και ελληνική νομοθεσία και θα φέρει το προβλεπόμενο πιστοποιητικό συμμόρφωσης Ευρωπαϊκής Ένωσης. Θα αποτελείται από το πλαίσιο με το θάλαμο οδήγησης, τη μεταλλική καρότσα με χώρο φόρτωσης μήκους τουλάχιστον 180 cm με οπίσθια πόρτα και θα έχει ωφέλιμο φορτίο τουλάχιστον 950 Kg.

Ο κινητήρας του θα είναι πετρελαιοκίνητος, υπερτροφοδοτούμενος (τούρμπο) και αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 6 επί ποινής αποκλεισμού χωρίς την χρήση AdBlue.

Ο θάλαμος οδήγησης θα έχει μία πόρτα σε κάθε πλευρά και επιπλέον μία βοηθητική η οποία θα χρησιμοποιείται για την εύκολη πρόσβαση στις πίσω θέσεις του οχήματος και θα είναι εξοπλισμένος με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (air condition).

ΧΡΩΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

Σύμφωνα με το άρθρο 5 της Υπουργικής Απόφασης με αρ. 129/2534 (ΦΕΚ 108 Β'04-02-2010), το χρώμα του οχήματος, για λόγους εξοικονόμησης ενέργειας, θα είναι ανοιχτού χρώματος (λευκό, ασημί)

Σύμφωνα με το άρθρο 7 της Υπουργικής Απόφασης με αρ. 129/2534 (ΦΕΚ 108 Β'04-02-2010), το όχημα θα φέρει τα παρακάτω διακριτικά γνωρίσματα αυτοκινήτων:

- Λωρίδα κίτρινου χρώματος, πλάτους δέκα εκατοστών του (10cm) μέτρου στη μέση περίπου του αμαξώματος, παράλληλα προς το έδαφος,
- Πινακίδες του Υπουργείου Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων χρώματος πορτοκαλί, στις οποίες θα αναγράφεται ο αριθμός κυκλοφορίας του αυτοκινήτου (όχι συμβατικός) και
- Τον τίτλο της υπηρεσίας που θα κατέχει το όχημα και ότι το όχημα χρηματοδοτήθηκε από το πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II»
- Φωτογραφία της πινακίδας και διαστάσεις έχουν αναρτηθεί στην ιστοσελίδα <http://www.ypes.gr/el/Ministry/Actions/ProgrammaFilodimos/ProgrammaFilodimosII/Dimosiotita/>

ΕΛΑΧΙΣΤΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Συμπληρωματικά στα παραπάνω αναφερόμενα, το όχημα θα πρέπει να είναι εφοδιασμένο επί ποινής αποκλεισμού με τον παρακάτω εξοπλισμό:

- υδραυλικό σύστημα διεύθυνσης με σύστημα υποβοήθησης
- ABS
- ηλεκτρονικό κατανεμητή δύναμης φρεναρίσματος EBD και στους 4 τροχούς με δίσκους μπροστά και ταμπόρα πίσω
- αερόσακοι οδηγού - συνοδηγού
- immobilizer και κεντρικό ασύρματο κλείδωμα
- ζώνες ασφαλείας 3 σημείων με προεντατήρες εμπρός
- ζώνες ασφαλείας πίσω



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

- σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (air condition)
- ηλεκτρικά παράθυρα
- φώτα ημέρας και προβολείς ομίχλης
- αποθαμβωτής πίσω παρμπρίζ
- εργοστασιακό υχοσύστημα με Bluetooth και USB
- Χειριστήρια ηχοσυστήματος στο τιμόνι
- εμπρός υαλοκαθαριστήρες
- ζάντες κατά προτίμηση αλουμινίου με ελαστικά 205R16C ή 245/70R16 ή 245/65R17
- κοτσαδόρο και κύκλωμα σύνδεσης για ρυμούλκηση
- πίσω διαφορικό με δυνατότητα κλειδώματος.
- μπάρα οπίσθιας προστασίας
- εμπρός & πίσω λασπωτήρες
- ενισχυμένη αντισκωριακή προστασία
- σύστημα ασύρματης επικοινωνίας με πομποδέκτη για ραδιοδίκτυο VHF
- πυροσβεστήρα και τρίγωνο
- ρεζέρβα με ζάντα και ελαστικό ίδιων διαστάσεων
- κιτ αλλαγής ελαστικού (γρύλος, κλειδιά κλπ)
- πατάκια στην καμπίνα επιβατών
- εγχειρίδιο χρήσης-συντήρησης στα ελληνικά
- φαρμακείο

ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Το όχημα θα συνοδεύεται από τις εξής εγγυήσεις:

- Εγγύηση μηχανικών μερών του οχήματος για δύο (2) έτη τουλάχιστον χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων
- Εγγύηση χρώματος για τουλάχιστον τρία (3) έτη
- Εγγύηση αντισκωριακής προστασίας για τουλάχιστον πέντε (5) έτη

Ο ανάδοχος θα πρέπει να φροντίσει για την παράδοση του οχήματος με τον εκχιονιστικό εξοπλισμό έτοιμο προς θέση σε νόμιμη κυκλοφορία με κρατικές πινακίδες, αναλαμβάνοντας το σύνολο των γραφειοκρατικών διαδικασιών (κόστος και ενέργειες). Ο Δήμος θα παράσχει όποιο σχετικό έγγραφο και εξουσιοδότηση απαιτηθεί. Στην τεχνική προσφορά πρέπει να επισυναφθούν η έγκριση τύπου του προσφερόμενου τύπου οχήματος από όπου θα προκύπτει ρητά η συμμόρφωσή του με τις προδιαγραφές EURO 6 για τις εκπομπές καυσαερίων.

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει έντυπα από τα οποία θα προκύπτει η διάθεση αποθεμάτων ανταλλακτικών για πέντε (5) έτη τουλάχιστον.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΑΛΑΤΟΔΙΑΝΟΜΕΑΣ

Ο αλατοδιανομέας θα έχει τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

ΚΑΔΟΣ: Ο κάδος κάθε αλατοδιανομέα θα πρέπει να είναι κατασκευασμένος από πολυαιθυλένιο ώστε να μην οξειδώνεται ούτε να φθείρεται. Η εσωτερική επιφάνεια του κάδου πρέπει να είναι λεία, με κατάλληλη κλίση καθώς και στρογγυλεμένες γωνίες ώστε να διευκολύνει την εύκολη ροή του αλατιού ή άλλου υλικού (π.χ. άμμος). Η χωρητικότητα του κάδου πρέπει να είναι τουλάχιστον 550 lit χωρίς υπερπλήρωση. Το συνολικό βάρος του αλατοδιανομέα δεν πρέπει, επί ποινή αποκλεισμού, να ξεπερνάει τα 100 kg.

ΚΟΧΛΙΑΣ: Η τροφοδοσία του υλικού διανομής θα γίνεται από ανοξείδωτο κοχλία διαμέτρου 60 έως 70 χιλιοστών, ο οποίος θα διατρέχει όλο το μήκος του πατώματος του κάδου για να παρέχει άριστη ροή των υλικών. Η κίνηση του κοχλία θα δίνεται από ηλεκτροκινητήρα 12V.

ΔΙΣΚΟΣ ΔΙΑΣΚΟΡΠΙΣΜΟΥ: Ο δίσκος διασκορπισμού θα έχει διάμετρο τουλάχιστον 35 εκατοστά. Το πλάτος διανομής πρέπει να μπορεί να ρυθμίζεται από 1,5μ. έως τουλάχιστον 9μ. Η ροή άλατος επίσης πρέπει να είναι ρυθμιζόμενη. Ο δίσκος διασκορπισμού θα πρέπει να αφαιρείται εύκολα και γρήγορα χωρίς την χρήση εργαλείων ώστε να γίνεται εύκολα η εκφόρτωση του υλικού διανομής μετά την εργασία αποχιονισμού αλλά και για την εύκολη αποθήκευσή του.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΟΝΗΣΗΣ: Ο αλατοδιανομέας θα πρέπει να διαθέτει σύστημα δόνησης για την ευκολότερη ροή του υλικού το οποίο θα ενεργοποιείται από το χειριστήριο που βρίσκεται εντός της καμπίνας.

ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ: Θα βρίσκεται εντός της καμπίνας του οδηγού. Θα υπάρχει ανεξάρτητη ρύθμιση, μέσω περιστρεφόμενων κομβίων (ροοστάτες), για την ποσότητα και το εύρος διανομής μέσω της ρύθμισης των στροφών του κοχλία και του δίσκου διασκορπισμού αντίστοιχα. Μέσω του χειριστηρίου θα ενεργοποιείται και απενεργοποιείται ο αλατοδιανομέας. Με την ενεργοποίηση του αλατοδιανομέα το σύστημα θα πρέπει αυτόματα να κάνει έλεγχο της ορθής λειτουργίας του. Τέλος θα πρέπει να διαθέτει κομβίο για την ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του συστήματος δόνησης.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: Το σύστημα θα τροφοδοτείται από το ηλεκτρικό κύκλωμα του οχήματος. Θα πρέπει να διαθέτει δύο ανεξάρτητους ηλεκτροκινητήρες έναν για τον κοχλία και έναν για τον δίσκο διασκορπισμού. Θα πρέπει να φέρει κατάλληλα σημεία ανάρτησης για την μεταφορά του και κατάλληλα σημεία για τη στερέωση του επί του οχήματος.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΛΕΠΙΔΑ ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ

Όλα τα επιμέρους εξαρτήματα του μαχαιριού θα έχουν ειδική αντιδιαβρωτική επεξεργασία για να αντέχουν στις αντίξοες συνθήκες.

ΠΛΑΚΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ: Η πλάκα προσαρμογής θα είναι κατάλληλη για το υπό προμήθεια όχημα. Η εγκατάσταση της πλάκας προσαρμογής θα γίνει από τον ανάδοχο στις εγκαταστάσεις του.

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: Το μαχαίρι θα πρέπει να έχει συνολικό πλάτος μεγαλύτερο από 210 εκατοστά. Σε γωνία 30° θα πρέπει να έχει ωφέλιμο πλάτος εκχιονισμού 185 εκατοστά. Το ύψος του μαχαιριού, χωρίς πρόσθετα, πρέπει να ξεπερνάει, επί ποινή αποκλεισμού, τα 65 εκατοστά. Το συνολικό βάρος του μαχαιριού με την πλάκα προσαρμογής δεν πρέπει να ξεπερνάει τα 200 κιλά.

ΜΑΧΑΙΡΙ ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ: Το μαχαίρι θα είναι κατασκευασμένο από υψηλής αντοχής πολυαιθυλένιο (HDPE), ώστε όλη η κατασκευή να είναι ελαφριά και να μην καταπονείται το πλαίσιο του οχήματος. Το πλαίσιο του μαχαιριού θα πρέπει να έχει κάθετους και διαγώνιους δοκούς ενίσχυσης και θα αποτελείται από ατσάλι το οποίο θα έχει ειδική αντιδιαβρωτική επεξεργασία. Το μαχαίρι θα μπορεί να κινείται στον κατακόρυφο άξονα και θα έχει την δυνατότητα εκχιονισμού και προς τις δύο πλευρές με γωνία 30°. Το κάτω μέρος του μαχαιριού (λάμα τριβής) το οποίο έρχεται σε επαφή με το έδαφος θα είναι κατασκευασμένο από ελαστικό και θα μπορεί να αντικαθίσταται εύκολα όταν έχει φθαρεί. Όλο το μαχαίρι μαζί με το πλαίσιο του θα έχει την δυνατότητα ανατροπής, όταν βρίσκει εμπόδιο και μέσω ειδικών ελατηρίων θα επανέρχεται στην κανονική θέση εκχιονισμού.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΚΙΝΗΣΕΩΝ: Όλες οι κινήσεις του μαχαιριού θα γίνονται ηλεκτροϋδραυλικά με έμβολα χωρίς την χρήση αλυσίδων ή άλλων συστημάτων ανύψωσης. Το μαχαίρι θα έχει τη δυνατότητα να κινείται στον κατακόρυφο άξονα επάνω και κάτω και στον οριζόντιο άξονα και προς τις δύο πλευρές ώστε να σχηματίζει γωνία 30° και να γίνεται αποτελεσματικά το έργο του εκχιονισμού. Η ταχύτητα με την οποία γίνονται οι υδραυλικές κινήσεις θα μπορούν να ρυθμιστούν σύμφωνα με τις προτιμήσεις του χειριστή.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΦΩΤΙΣΜΟΥ: Η λεπίδα θα διαθέτει ανεξάρτητο φωτιστικό σύστημα τύπου LED το οποίο θα προσδίδει άριστη ορατότητα τόσο πλευρικά αλλά και σε μεγάλη απόσταση. Το φωτιστικό σύστημα θα αποτελείται από δύο φωτιστικά σώματα τα οποία θα διαθέτουν ειδικά αντικραδασμικά στηρίγματα για να διατηρούνται σταθερά κατά την κίνηση του οχήματος. Τα φωτιστικά θα είναι κατασκευασμένα με τέτοιο τρόπο ώστε να εμποδίζεται η συγκέντρωση χιονιού και πάγου πάνω στα φωτιστικά σώματα. Τέλος θα διαθέτουν ενσωματωμένα φλας, πολυκαρβονικό φακό και δυνατότητα ρύθμισης ακτίνας.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ: Το σύστημα προσαρμογής θα πρέπει να επιτρέπει την προσάρτηση της λεπίδας από έναν και μόνο χειριστή και θα είναι ηλεκτρικό. Μέσω ειδικού χειριστηρίου το οποίο θα βρίσκεται επάνω στο μαχαίρι θα μπορεί να γίνεται η τοποθέτηση του μαχαιριού ηλεκτρικά χωρίς να χρειάζεται η ανύψωση από τον χειριστή. Η προσαρμογή θα πρέπει να γίνεται γρήγορα και εύκολα ώστε να επιταχύνεται το έργο του εκχιονισμού.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

Η όλη διαδικασία της προσαρμογής του μαχαιριού θα πρέπει να γίνεται σε χρόνο μικρότερο των 2 λεπτών. Η εγκατάσταση και απεγκατάσταση του μαχαιριού μπορεί να γίνει από μόνο ένα άτομο.

ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ: Το σύστημα χειρισμού θα είναι σχεδιασμένο τόσο για δεξιόχειρες όσο και για αριστερόχειρες. Θα διαθέτει ευμεγέθη κουμπιά με οπίσθιο φωτισμό ώστε να διευκολύνει τον χειριστή ακόμη και στις πιο δύσκολες συνθήκες αλλά και σε πολύωρη εργασία. Όλες οι κινήσεις του μαχαιριού θα μπορούν να πραγματοποιηθούν από αυτό το χειριστήριο.

Ο ενδιαφερόμενος θα πρέπει να καταθέσει με την προσφορά του, επί ποινή αποκλεισμού, αντίγραφα από τουλάχιστον δύο (2) αντίστοιχες συμβάσεις με δημόσιους φορείς, οι οποίες αφορούν προμήθεια εξοπλισμού ίδιου με τον προσφερόμενο κατά την τελευταία τριετία.

Ως χρόνος παράδοσης του εξοπλισμού ορίζεται οι δέκα (10) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης.

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ
Παπάγος 26/6/2018

Βασιλάκης Γεώργιος
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Χολαργός 26/6/2018

Ο Δ/ντης Π.Ε.ΚΑ.ΠΡΑ.
Σοφιανίδης Ναθαναήλ
Γεωπόνος ΠΕ



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΓΕΝΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1^ο

Αντικείμενο της Γενικής Συγγραφής Υποχρεώσεων (Γ.Σ.Υ.)

Το τεύχος της Γ.Σ.Υ. περιλαμβάνει τους ειδικούς όρους, σύμφωνα με τους οποίους και σε συνδυασμό προς τους υπόλοιπους όρους των συμβατικών τευχών, πρόκειται να γίνει η προμήθεια του οχήματος φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα.

ΑΡΘΡΟ 2^ο

Αντικείμενο της Προμήθειας

Το αντικείμενο της προμήθειας που θα συσταθεί με τη σύμβαση περιλαμβάνει την «προμήθεια του οχήματος φορτηγού 4Χ4 με αποσπώμενη εκχιονιστική λεπίδα και αλατοδιανομέα».

ΑΡΘΡΟ 3^ο

Συμβατικά στοιχεία της Προμήθειας - Σειρά ισχύος αυτών

Τα συμβατικά τεύχη και στοιχεία της προμήθειας με βάση τα οποία θα γίνει η ανάθεση και η εκτέλεση της προμήθειας είναι κατά σειρά ισχύος, σε περίπτωση ασυμφωνίας μεταξύ τους τα παρακάτω:

- Το συμφωνητικό-σύμβαση
- Η μελέτη προμήθειας: τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές
- Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός
- Το τιμολόγιο προσφοράς
- Η συγγραφή υποχρεώσεων

ΑΡΘΡΟ 4^ο

Τρόπος εκτέλεσης της Προμήθειας

Η προμήθεια αυτή θα πραγματοποιηθεί με Διεθνή Ανοικτό ηλεκτρονικό Διαγωνισμό. Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τον Ν. 4412/2106 και την λοιπή σχετική Εθνική και Κοινοτική νομοθεσία καθώς και τις σχετικές Υπουργικές Αποφάσεις με κριτήρια τη χαμηλότερη οικονομική προσφορά.

ΑΡΘΡΟ 5^ο

Εγγύηση συμμετοχής και καλής εκτέλεσης της Σύμβασης

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε **2%** της συμβατικής αξίας της προμήθειας χωρίς το ΦΠΑ 24%, δίνεται δε με εγγυητική επιστολή. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης των ειδών της σύμβασης ορίζεται σε **5%** της συμβατικής αξίας της προμήθειας χωρίς το ΦΠΑ 24%, δίνεται δε με εγγυητική επιστολή.

Οι προμηθευτές είναι υποχρεωμένοι να καταθέσουν εγγυητική επιστολή συνταγμένη σύμφωνα με το άρθρο 72 του Ν. 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 6^ο

Προθεσμία εκτέλεσης της Προμήθειας - Ποινικές ρήτρες

Ο μέγιστος **χρόνος παράδοσης** του οχήματος στις εγκαταστάσεις του Δήμου Παπάγου Χολαργού στο αμαξοστάσιο, ορίζεται σε **δεκα (10) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού-σύμβασης.

Το προσφερόμενο όχημα θα πρέπει να παραδοθεί στις εγκαταστάσεις του ΔΗΜΟΥ καινούργιο και άθικτο και χωρίς ζημιές, έτοιμο για απρόσκοπτη λειτουργία.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΑΡΘΡΟ 7^ο

Χρονική ισχύς προσφορών

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **εκατόν ογδόντα (180) ημέρες** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού

Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

ΑΡΘΡΟ 8^ο

Έκπτωση του Αναδόχου

Αν γίνει αδικαιολόγητη υπέρβαση της συμβατικής προθεσμίας παράδοσης του οχήματος με τον εξοπλισμό ή ο Ανάδοχος δεν συμμορφώνεται με τις κάθε είδους υποχρεώσεις ή τις γραπτές διαταγές της Υπηρεσίας θα κηρυχθεί έκπτωτος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 9^ο

Πλημμελής κατασκευή

Εάν το υπό προμήθεια όχημα και εξοπλισμός δεν εκπληρώνει τους όρους της σύμβασης ή εμφανίζει ελαττώματα ή κακοτεχνίες, ο Ανάδοχος υποχρεώνεται να τις αντικαταστήσει εξ'ολοκλήρου, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 10^ο

Φόροι - Τέλη – Κρατήσεις – Υποχρεώσεις Αναδόχου

Ο Ανάδοχος, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, βαρύνεται με όλους τους φόρους και κρατήσεις που ισχύουν κατά την ημέρα εξόφλησης της σύμβασης εκτός του Φ.Π.Α.

ΑΡΘΡΟ 11^ο

Τρόπος Πληρωμής

Η πληρωμή της αξίας του είδους θα γίνει μετά την διενέργεια της προσωρινής παραλαβής, με την έκδοση εξοφλητικού λογαριασμού (τιμολόγιο). Οι λοιπές λεπτομέρειες και στοιχεία θα αναφέρονται στην σύμβαση.

ΑΡΘΡΟ 12^ο

Παροχή Υπηρεσιών – Συντήρηση

Σε περίπτωση βλάβης του μηχανήματος και για όσο ισχύει η εγγύηση, ο προμηθευτής μετά από έγγραφη ειδοποίησή του θα πρέπει να στείλει εξειδικευμένο συνεργείο στον τόπο λειτουργίας του μηχανήματος για την άμεση επισκευή όπου αυτό είναι δυνατό ή διαφορετικά για την αξιολόγηση της βλάβης και τη μεταφορά του ως άνω μηχανήματος στις εγκαταστάσεις του εξουσιοδοτημένου συνεργείου εάν αυτό απαιτείται.



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΑΡΘΡΟ 13^ο

Προσωρινή και Οριστική Παραλαβή

Η προσωρινή παραλαβή του υπό προμήθεια οχήματος με τα του εξοπλισμού θα γίνει από την αρμόδια επιτροπή. Αυτή θα γίνει μετά την παράδοση του οχήματος και θα αφορά την τεχνική, ποσοτική και ποιοτική παραλαβή. Εάν κατά την παραλαβή διαπιστωθεί απόκλιση από τις συμβατικές προδιαγραφές, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να προτείνει ή την απόρριψη του παραλαμβανομένου υπό προμήθεια μηχανήματος ή την αποκατάσταση των κατασκευαστικών ή λειτουργικών ανωμαλιών του.

Σε περίπτωση που μέρος, υποσύνολο ή σύνολο του ως άνω προσφερομένου μηχανήματος, παρουσιάσει βλάβη, αυτή επισκευάζεται από τον προμηθευτή χωρίς καμία επιβάρυνση για το Δήμο Παπάγου Χολαργού. Για το εύλογο του χρόνου αποκατάστασης των ζημιών ορίζονται και γίνονται αποδεκτές πέντε (5) ημερολογιακές ημέρες.

Μετά την προσωρινή παραλαβή άμεσα γίνεται η οριστική παραλαβή με την σύνταξη και υπογραφή του Πρωτοκόλλου Οριστικής Παραλαβής (ποιοτικής και ποσοτικής).

Εάν η οριστική παραλαβή του εξοπλισμού και η σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου δεν πραγματοποιηθεί από την αρμόδια επιτροπή του ΔΗΜΟΥ μέσα σε τριάντα (30) ημέρες από την προσωρινή παραλαβή, θεωρείται ότι η οριστική παραλαβή συντελέσθηκε αυτοδίκαια.

ΑΡΘΡΟ 14^ο

Χρόνος εγγύησης

Ο **χρόνος εγγύησης** μετρούμενος από της ημερομηνίας της προσωρινής παραλαβής αυτού, καθορίζεται από τον προσφέροντα και δεν μπορεί να είναι μικρότερος από **24 μήνες**.

ΑΡΘΡΟ 15^ο

Ανταλλακτικά

Η κάθε προσφορά θα πρέπει να αναφέρει με υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή τον χρόνο που δεσμεύεται να αναλάβει την προμήθεια ανταλλακτικών και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίσει τις ανάγκες του service.

ΑΡΘΡΟ 16^ο

Λοιποί όροι

Η οριστική παραλαβή θα γίνει μετά την ολοκλήρωση της έκδοσης πινακίδων κυκλοφορίας και άδειας χρήσης / κυκλοφορίας του οχήματος με τον εκχιονιστικό εξοπλισμό. Συμπεριλαμβάνονται τα τέλη ταξινόμησης και όλα τα παρελκόμενα που θα έχουν διεκπεραιωθεί για το προαναφερόμενο όχημα και είναι υποχρέωση του αναδόχου.

Θα δοθούν οι απαραίτητες εξουσιοδοτήσεις από το Δήμο.

Επιπλέον συμπεριλαμβάνεται η εκπαίδευση προσωπικού του Δήμου [τουλάχιστον δύο (2) άτομα στον χειρισμό και την συντήρηση του οχήματος και του εξοπλισμού, τα οποία αποτελούν συμβατικές υποχρεώσεις του αναδόχου.

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

Παπάγος 26/6/2018

Βασιλάκης Γεώργιος
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Χολαργός 26/6/2018

Ο Δ/ντης Π.Ε.ΚΑ.ΠΡΑ.
Σοφιανίδης Ναθαναήλ
Γεωπόνος ΠΕ



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

ΕΡΩΤΗΜΑΤΟΛΟΓΙΟ-ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΕΚΣΚΑΦΕΑ ΦΟΡΤΩΤΗ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1.	Αντικείμενο προμήθειας όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
2.	Σκοπός όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
3.	Γενικά χαρακτηριστικά όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
4.	Ειδικά χαρακτηριστικά όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
5.	Μηχάνημα Εκσκαφέα Φορτωτή όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
6.	Κινητήρας όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
7.	Υδραυλικό Σύστημα όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
8.	Σύστημα φόρτωσης όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
9.	Σύστημα εκσκαφής όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
10.	Καμπίνα οδήγησης όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
11.	Ηλεκτρικό σύστημα όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
12.	Ηλεκτρονικό σύστημα-όργανα ελέγχου-σύστημα ασφαλείας όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
13.	Δείγμα Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
14.	Εκπαίδευση Προσωπικού Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
15.	Παράδοση Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		
16.	Συμπληρωματικά Στοιχεία της Τεχνικής Προσφοράς Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης	NAI		



ΔΗΜΟΣ ΠΑΠΑΓΟΥ - ΧΟΛΑΡΧΟΥ

ΠΕΡΙΚΛΕΟΥΣ 55 Τ.Κ. 15561

Τηλ: 213 2002800

Fax: 210-6513840

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ, ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ, ΒΑΣΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ

ΕΚΣΚΑΦΕΑ ΦΟΡΤΩΤΗ

ΟΜΑΔΑ Α' ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ (Συντελεστής Βαρύτητας 70%)

α/α	Κριτήριο	Βαθμολογία	Συντελεστής Βαρύτητας (%)
1	Γενικά, τύπος, μέγεθος, διαστάσεις κλπ.	100 -120	20
2	Κινητήρας	100 -120	5
3	Υδραυλικό σύστημα	100 -120	10
4	Επιμέρους μηχανολογικά συστήματα κλπ	100 -120	10
5	Εξαρτήσεις	100 -120	5
6	Καμπίνα και λοιπά στοιχεία	100 -120	5
7	Αξιοπιστία όπως και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά, η οργάνωση της εταιρείας κλπ.	100 -120	15
Σύνολο βασικής βαθμολογίας			70

ΟΜΑΔΑ Β' ΕΓΓΥΗΣΗ, ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ, ΠΑΡΑΔΟΣΗ (Συντελεστής βαρύτητας 30%)

α/α	Κριτήριο	Βαθμολογία	Συντελεστής Βαρύτητας (%)
1	Εγγύηση καλής λειτουργίας	100 -120	15
2	Συντήρηση, Ανταλλακτικά	100 -120	5
3	Χρόνος παράδοσης	100 -120	7
4	Έντυπα που συνοδεύουν το μηχάνημα, Εκπαίδευση	100 -120	3
Σύνολο βασικής βαθμολογίας			30

Η βαθμολόγηση κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 βαθμούς στην περίπτωση που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών, αυξάνεται δε μέχρι τους 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι απαιτήσεις του συγκεκριμένου κριτηρίου.

Κάθε κριτήριο αξιολόγησης βαθμολογείται αυτόνομα με βάση τα στοιχεία της προσφοράς.

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε κριτηρίου θα προκύπτει από το γινόμενο του επιμέρους συντελεστή βαρύτητας επί τη βαθμολογία του, η δε συνολική βαθμολογία της προσφοράς θα προκύπτει από το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των κριτηρίων.

Η συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς υπολογίζεται με βάση τον παρακάτω τύπο :

$$U = \sigma_1 \chi K_1 + \sigma_2 \chi K_2 + \dots + \sigma_n \chi K_n$$

Κριτήρια με βαθμολογία μικρότερη από 100 βαθμούς (ήτοι που δεν καλύπτουν/παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας) επιφέρουν την απόρριψη της προσφοράς.

Πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της προσφερθείσας τιμής προς την βαθμολογία της (ήτοι αυτή στην οποία το Λ είναι ο μικρότερος αριθμός), σύμφωνα με τον τύπο που ακολουθεί.

$$\Lambda = \frac{\text{Προσφερθείσα τιμή}}{\text{Τελική βαθμολογία τεχνικής προσφοράς}}$$